

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0056-43-01 (01)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Handelsbezeichnung	KK 0/2	KK 0/4	KK 2/5	KK 4/8	KK 8/11	KK 11/16
Art. Nr.	A000002	A000004	A000025	A000058	A000811	A001116

2. Verwendungszweck(e) :

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß ÖNORM EN 13043. Die Gesteinskörnungen entsprechen gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 den im Anhang 1 angeführten Gesteinsklassen.

3. Hersteller:Asamer Kies- und Betonwerke GmbH
Unterthalhamstraße 2
A-4694 Ohlsdorf
Tel.: +43 (0) 50/799-0**3.1 Produktionsstätte**Asamer Kies- und Betonwerke GmbH
Werk Ohlsdorf
Unterthalhamstraße 2
A-4694 Ohlsdorf
Tel.: +43 (0) 50/799-0**4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nummer 1661-CPR-0056, System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13043:2014

Notifizierte Zertifizierungsstelle OÖ. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH, Nr. 1661

6. Erklärte Leistung: Siehe Anhang 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Lettner, WPK - Beauftragter
(Name und Funktion)**Ohlsdorf, 13.02.2020**
(Ort und Datum der Ausstellung)
Asamer Kies- und Betonwerke GmbH
A-4694 Ohlsdorf | Unterthalhamstr. 2
Tel: +43 (0)5 0799-0
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung								
	KK 0/2 G2	KK 0/4 G4	KK 2/5 G2	KK 4/8 G2	KK 8/11 G2	KK 11/16 G2			
Kornform, - größe und Rohdichte									
4.1.2 Korngruppe	0/2	0/4	2/5	4/8	8/11	11/16			
4.1.3 Korngrößenverteilung	G _{F85}	G _{A90}	G _{C90/15}	G _{C90/15}	G _{C90/15}	G _{C90/15}			
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	--	--	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅			
5.5 Kornrohddichte (ρ _a) in Mg/m ³	2,72 - 2,78	2,72 - 2,78	2,72 - 2,78	2,72 - 2,78	2,72 - 2,78	2,72 - 2,78			
Reinheit									
4.1.5 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	--	--	--	--			
Anteil gebrochener Oberflächen									
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	--	--	C _{90/1}	C _{90/1}	C _{90/1}	C _{90/1}			
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln									
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Zertrümmerung									
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅			
Widerstand gegen Polieren / Abrieb/ Verschleiß / Abnutzung									
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten	--	--	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄			
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	--	--	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung									
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD			
Raumbeständigkeit									
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstüchschlacke	keine Schlacke								
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstüchschlacke									
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke									
Zusammensetzung / Gehalt									
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographische Beschreibung)	karbonatischer Kies								
Gefährliche Substanzen									
Abstrahlung von Radioaktivität Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend								
Frostwiderstand									
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁			
4.2.9.2 Frostwiderstand	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁			
Verwitterungsbeständigkeit									
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt								
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen									
4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	--	--	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freiwillige Angaben gemäß ÖN B 3130									
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆ ¹⁾	f ₁₆	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁			
4.3 Widerstand gegen Polieren feiner Gesteinskörnungen (PWS), RVS 11.06.23	NPD	NPD	--	--	--	--			
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen, ÖNORM EN 933-6	E _{CS35}	E _{CS35}	--	--	--	--			
4.3.3.1 Trockenhohlraumgehalt (Ridgen-Wert), ÖNORM EN 1097-4	V _{28/38}	V _{28/38}	--	--	--	--			

¹⁾ f₁₆ bei Gesteinskörnungen mit einem Gesamt-Carbonatgehalt von mindestens 70% der Masse gemäß ÖNORM EN 196-2, geprüft an der Kornklasse <0,125 mm als CO₂ und umgerechnet.